Allgemeines

Der **iCNC-ACS800 i**st ein luftgekühlter HF-Spindelmotor mit 0,75 kW Leistung. Spindeln der Serie ACSxxx werden für die konventionelle Fräsbearbeitung von Holz, Kunststoffen und Aluminium bei Drehzahlen bis maximal 24.000 U/min eingesetzt. Mit Rundlauftoleranzen von typ. 5µm im Kegel können mit eingesetzten Standardwerkzeugen hohe Standzeiten und hervorragende Bearbeitungsergebnisse erreicht werden. Das ER11 Spannfutter ist für Spannzangen und Werkzeuge bis 6mm Schaftstärke ausgelegt.

AirCooled-HF-Spindle

Typ : iCNC-ACS800

- Robuster 2-Poliger Drehstrommotor
- Drehzahl : 6000 - 24000 RPM
- Drehmoment : max. 0,35Nm @ 24000 RPM
- Spannfutter : ER11 4008E
- Spannzange : 3,175mm im Lieferumfang
- Leistung : 800W S1
- Rundlauf : < 10µm
- Spannung : 230 VAC
- Strom : 4.0 A
- Frequenz: 400 Hz

- Betrieb nur mit Frequenzumrichter VFD
- Drehzahlsteuerung nur mit Frequenzumrichter
- Runde Bauform, Schutzart IP54, Isolationsklasse F, CE
- aktive Luftkühlung
- Durchmesser Motor 65mm, Länge Motor 190mm
- Gewicht : 2,5 kg

- optional Motoranschlusskabel VFDCAB3000; 3 Meter; passend für VFD-075

www.imh-engineering.de

*Technische Änderungen vorbehalten *